



ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference: TOR)
งานจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน
มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ พร้อมขนส่ง จำนวน ๒,๐๐๒ ท่อ ปังบประมาณ ๒๕๖๐

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๒ (กปภ.ข.๒) จะดำเนินการจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ พร้อมขนส่ง รวมจำนวน ๒,๐๐๒ ท่อ ปังบประมาณ ๒๕๖๐ เพื่อจัดสรรให้การประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัด การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๒

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค
กปภ.ข.	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาคเขต
ผู้เสนอราคา	หมายถึง	นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิ์เข้าเสนอราคา
พัสดุที่จัดซื้อฯ	หมายถึง	คลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ และมีคุณสมบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ในข้อ ๔
ผู้ซื้อ	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๒ (กปภ.ข.๒)
ผู้ขาย	หมายถึง	ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญา หรือผู้จะขาย
สัญญาซื้อขาย	หมายถึง	สัญญาจะซื้อจะขาย
มอก.	หมายถึง	มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อจัดซื้อคลอรีนเหลว ขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม สำหรับใช้ในกระบวนการผลิตน้ำประปาให้แก่การประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัด การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๒ จำนวน ๒,๐๐๒ ท่อ ตามแผนการส่งมอบ

๒.๒ คลอรีนเหลวที่จะจัดซื้อ ขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม มีคุณภาพได้มาตรฐานตาม มอก. ๒๐๗-๒๕๓๐

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ เป็นผู้มิใช่อาชีพขายพัสดุที่กำหนด
- ๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- ๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้คำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ก.ป. และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นทางการเสนอราคาครั้งนี้
- ๓.๕ เป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เสนอ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ในประเทศ คลอรีนเหลวที่เสนอต้องผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตให้ทำการผลิตตามพรบ. ควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ.๒๕๓๐
- ๓.๖ โรงงานผลิตต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ จากสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO หรือเทียบเท่า
- ๓.๗ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- ๓.๘ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างเข้าด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- ๓.๙ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเงินสดได้

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

- ๔.๑ คุณลักษณะทั่วไป
คลอรีนเหลวจะต้องมีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม “คลอรีนเหลว” ของกระทรวงอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ บรรจุในท่อเหล็กทนความดันที่เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และได้รับเครื่องหมายมาตรฐานอุตสาหกรรม
- ๔.๒ คุณลักษณะทางเคมีที่ต้องการ
คลอรีนเหลวต้องมีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร โดยผู้เสนอขายจะต้องแนบใบรับรองคุณภาพของคลอรีนเหลวที่เสนอ ซึ่งออกโดยหน่วยงาน หรือสถาบันที่เชื่อถือได้มาพร้อม ใบเสนอราคา
- ๔.๓ ขนาดบรรจุ
น้ำหนักสุทธิไม่น้อยกว่า ๑๐๐ กิโลกรัม

๔.๔ คุณสมบัติของภาชนะบรรจุ

๔.๔.๑ ท่อบรรจุคลอรีนเหลว เป็นท่อแบบมีตะเข็บ และได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๔.๔.๒ ภายนอกให้ทาสีเหลือง มีข้อความแสดงถึงชื่อก๊าซที่บรรจุเป็นภาษาไทยและสูตรเคมีของคลอรีน ตามที่ระบุใน มอก.๘๘-๒๕๑๗ และสัญลักษณ์อื่นๆ ที่ระบุใน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

๔.๔.๓ ถังจ่ายคลอรีน (Chlorine Cylinder Valve) จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ Advance หรือ Imperial หรือ Janes Bury หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่า และจะต้องได้รับการรับรองจากสถาบันกำหนดมาตรฐานแห่งชาติ หรือสถาบันที่ควบคุมมาตรฐานผลิตภัณฑ์สารเคมีและสารพิษ เช่น Chlorine Institute of America เป็นต้น

๔.๔.๔ กลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย สำหรับภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ให้ใช้ชนิดจุกลมละลาย หรือจุกลมละลายเสริมกำลังที่ทำด้วยโลหะผสม สามารถหลอมละลายที่อุณหภูมิ ประมาณ ๗๔ องศาเซลเซียส ตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ โดยติดไว้ที่ตัวภาชนะบรรจุคลอรีน

๔.๔.๕ ฝาครอบลิ้น (Protection Cap) อุปกรณ์ส่วนที่เป็นลิ้นจ่าย หรือวาล์วต่างๆ ต้องมีฝาครอบลิ้นนิรภัยป้องกันไว้ขณะขนส่ง หรือยังมีได้ใช้งาน

๔.๔.๖ ผู้ขายจะต้องจัดหาปะเก็นของฝาครอบลิ้นจำนวน ๒ อัน ต่อคลอรีนเหลว ๑ ท่อ

๔.๔.๗ ลิ้นจ่ายคลอรีนจะต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ดี และถ้าหากเกิดการชำรุดเสียหาย หรือใช้งานไม่ได้ ผู้ขายจะต้องแก้ไขเปลี่ยนแปลงให้เรียบร้อย

๔.๕ เครื่องหมายและฉลาก ตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

ที่ภาชนะบรรจุ หรือฉลากที่ติดอยู่ที่ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ ให้เห็นได้ง่ายชัดเจนและไม่ลบเลือน

๔.๕.๑ ชื่อผลิตภัณฑ์

๔.๕.๒ ชื่อผู้ทำ หรือโรงงานที่ทำพร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้า หรือชื่อผู้จัดจำหน่าย

๔.๕.๓ วัน เดือน ปีที่บรรจุ

๔.๕.๔ น้ำหนักสุทธิ เป็นกิโลกรัม

๔.๕.๕ ข้อความที่ตัวภาชนะบรรจุแสดงว่าเป็นก๊าซพิษหรืออันตราย ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้

๔.๕.๖ ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ก็ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

๕. การตรวจสอบ/ทดสอบภาชนะบรรจุ

ก่อนทำการบรรจุคลอรีนเหลว ผู้ขายจะต้องทำการทดสอบคุณสมบัติของท่อบรรจุคลอรีนเหลว ตาม มอก. ๓๕๘-๒๕๓๑ เสียก่อน ท่อบรรจุคลอรีนที่ผ่านการทดสอบข้างต้นแล้ว เมื่อใช้บรรจุคลอรีนเหลวระหว่างการขนส่ง หากมีการรั่วไหล หรือเกิดอุบัติเหตุอย่างอื่น ผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

ภาชนะบรรจุที่ผ่านการใช้งานแล้ว ให้ทำการทดสอบทุกๆ ๓ ปี สำหรับภาชนะบรรจุที่มีอายุการใช้งานเกิน ๑๐ ปี ให้ทำการทดสอบทุกๆ ๒ ปี โดยให้ผู้ขายเป็นผู้รับภาระค่าใช้จ่ายในการทดสอบ

๖. การทดสอบลึ้นจ่ายคลอรีน

ผู้จะขายจะต้องตรวจสอบลึ้นจ่ายคลอรีน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่การใช้งาน

๗. การส่งมอบ

๗.๑ คลอรีนเหลวที่ตกลงจะซื้อจะขายกันตามสัญญา นี้ จำนวนตามแผนการส่งมอบหรือตามที่การประปา ส่วนภูมิภาคเขต ๒ แจ้ง

๗.๒ ผู้จะขายจะต้องจัดส่งคลอรีนเหลวภายในวันที่ ๒๐ ของทุกเดือน โดยมีระยะเวลาส่งมอบตามแผน การส่งมอบ

๗.๓ การส่งมอบแต่ละเดือน หากไม่ได้รับการแจ้งเปลี่ยนแปลงจากผู้จะซื้อ ให้ผู้จะขายจัดส่งคลอรีนเหลวให้ แก่การประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัด การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๒ ตามจำนวน เวลา และจุดส่งมอบ ตามแผนการส่งมอบคลอรีนที่แนบ

๗.๔ ในกรณีที่ผู้จะซื้อมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงจำนวนและ/หรือเวลาในการจัดส่งจากที่กำหนดไว้ ข้างต้น ผู้จะซื้อจะแจ้งให้ผู้จะขายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าก่อนกำหนดส่งมอบไม่น้อยกว่า ๗ วันทำการ

๗.๕ ผู้จะซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะลดหรือเพิ่มจำนวน ได้ไม่เกิน ๒๐% ของจำนวนตามสัญญา

๘. การขนส่งและมาตรการรักษาความปลอดภัย

การยกและขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวจากโรงงานผู้ผลิต ไปยังหน่วยงานที่ใช้เป็นความรับผิดชอบของผู้จะขาย โดยต้องจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยอย่างน้อย ดังนี้

๘.๑ ก่อนนำภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวขึ้นรถบรรทุก ต้องทำการตรวจสอบการรั่วของคลอรีนเหลวทุก ภาชนะบรรจุ โดยใช้แอมโมเนีย

๘.๒ ภาชนะบรรจุทุกภาชนะ ต้องมีฝาครอบลึ้นจ่าย เพื่อป้องกันลึ้นจ่ายคลอรีนไม่ให้เกิดความเสียหายใน ระหว่างการยก ขนส่ง และเก็บรักษา

๘.๓ ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ให้ตั้งถึงขึ้นพร้อมใช้สายรัดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันการกระแทกกระแทก ขณะขนส่ง

๘.๔ รถที่ใช้บรรทุกทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ต้องเป็นรถที่มีสภาพดีมีหลังคา ในกรณีรถบรรทุกทุกภาชนะ บรรจุคลอรีนเหลวไม่มีหลังคา ต้องใช้ผ้าใบคลุมภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันภาชนะบรรจุจากแสงแดดและฝน และต้อง ระวังไม่ให้อุณหภูมิของภาชนะบรรจุเกิน ๔๐ องศาเซลเซียส การขนส่งต้องไม่ขนส่งร่วมกับสินค้าอย่างอื่น และต้อง ผ่านการตรวจสอบสภาพ และรับรองตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก มีป้ายคำเตือนและสัญลักษณ์ตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

๘.๕ การยกภาชนะบรรจุลงจากรถ ต้องระวังไม่ให้ภาชนะบรรจุเกิดการกระแทกกับพื้น และต้องใช้อุปกรณ์ในการขนย้ายที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ สำหรับการยกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว

๘.๖ การยกภาชนะบรรจุห้ามมิให้เกี่ยวยกที่ลิ้นจ่ายคลอรีนและฝาครอบลิ้นจ่ายคลอรีน

๘.๗ ห้ามมิให้ขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนร่วมกับวัตถุไวไฟ เช่น ออกซิเจน ไฮโดรเจน หรือ วัตถุไวไฟอื่นๆ

๘.๘ ในระหว่างขนส่งเมื่อมีการจอดรถ ห้ามจอดรถที่บรรจุภาชนะบรรจุคลอรีนนานๆ และหากจำเป็นต้องจอดนาน ให้จอดรถห่างจากชุมชน โรงเรียน และโรงพยาบาล

๘.๙ รถบรรจุภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัยติดตั้งไว้ประจำรถตลอดเวลาอุปกรณ์ดังกล่าวได้แก่ หน้ากากป้องกันคลอรีนเหลว เครื่องดับเพลิง ปูนขาว แอมโมเนีย และประแจที่จำเป็น อุปกรณ์ดังกล่าวต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา

๘.๑๐ พนักงานขับรถบรรจุภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดีให้มีความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติพื้นฐานของคลอรีน และต้องได้รับการฝึกฝนให้มีความชำนาญในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยและวิธีการแก้ไข เมื่อเกิดการรั่วของคลอรีนจากภาชนะบรรจุ

๘.๑๑ รถบรรจุภาชนะบรรจุคลอรีนทุกคัน ต้องมีป้ายแสดงข้อพึงปฏิบัติในกรณีที่เกิดการรั่วของคลอรีน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งไว้ในที่ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

๘.๑๒ หากเกิดการรั่ว หรือสงสัยว่าคลอรีนรั่วในระหว่างการขนส่ง ต้องนำรถออกจากแหล่งชุมชนไปยังที่โล่งแจ้ง แล้วทำการแก้ไข เพื่อหยุดการรั่วไหลโดยเร็ว และทำการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเคลื่อนย้ายไปจุดหมายปลายทาง หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายพาหนะได้โดยปลอดภัย ให้ดำเนินการปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุ และดำเนินการแจ้งเตือนประชาชนให้ทราบถึงอันตราย และถ้าจำเป็นให้ทำการอพยพผู้คน จากนั้นดำเนินการตามขั้นตอนระงับเหตุฉุกเฉิน หากไม่สามารถดำเนินการ ให้โทรแจ้งโรงงานผู้ผลิต หรือ CATEMAG Call Center (๐๘๗-๕๐๔-๕๑๐๐) เพื่อขอความช่วยเหลือ

๘.๑๓ ห้ามมิให้ใช้น้ำราด หรือรดลงบนภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่ว

๘.๑๔ ห้ามมิให้ทิ้งภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่วลงในแหล่งน้ำ

๙. การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว

๙.๑ การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว ผู้จะซื้อหรือผู้แทนของผู้จะซื้อจะเป็นผู้กำหนดโดยวิธีสุ่มตัวอย่าง จำนวนไม่เกิน ๑% ของคลอรีนเหลวที่จะส่งมอบในเดือนนั้นๆ แต่ต้องไม่น้อยกว่า ๑ ตัวอย่าง จากคลอรีนเหลวที่โรงงานผลิต ซึ่งผู้จะขายจะส่งให้แก่ผู้จะซื้อ และดำเนินการตรวจสอบคุณภาพ ณ โรงงานผลิตของผู้จะขาย หรือหน่วยงานอื่นใดที่ผู้จะซื้อเห็นชอบ โดยค่าใช้จ่ายต่างๆ เพื่อการนี้เป็นภาระของผู้จะขายทั้งสิ้น

๙.๒ จากการตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลวหากพบว่า คลอรีนเหลวมีธาตุคลอรีน น้อยกว่า ๙๙.๕% ของปริมาณ ผู้จะซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้จะขายลดลงจากยอดรวมที่ได้ตกลงจะซื้อจะขายตามส่วนของธาตุคลอรีนที่น้อยลง โดยการหักเงินจากผู้จะขายในการจ่ายเงินงวดนั้น หรืองวดถัดไป หรือเรียกหักเงินคืนจากผู้ขายในภายหลังก็ได้

การคิดค่าปรับจะคิดเป็นอัตราร้อยละ ดังนี้

(๑) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร แต่ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๑๕ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจจับในครั้งนั้น

(๒) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๐ ของปริมาตร แต่ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๘.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๒๕ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจจับในครั้งนั้น

(๓) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๘.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๕๐ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจจับในครั้งนั้น

๙.๓ จากการตรวจสอบน้ำหนักของคลอรีนเหลว หากพบว่า ท่อใดมีน้ำหนักน้อยกว่า ๑๐๐ กิโลกรัม ผู้จะซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้จะขายลดลงจากราคาที่ตกลงจะซื้อจะขายแต่ละท่อตามส่วนของคลอรีนที่น้อยลง แต่ไม่น้อยกว่าท่อละ ๑๐๐.- บาท(แล้วแต่จำนวนใดจะมากกว่า) โดยการหักเงินจากผู้จะขายในการจ่ายเงินงวดนั้น หรืองวดถัดไป หรือเรียกหักเงินคืนจากผู้จะขายในภายหลังก็ได้

๙.๔ หากคลอรีนเหลวที่จัดส่ง เกิดการรั่วซึมทำให้เกิดความเสียหายแก่ร่างกาย ชีวิต หรือทรัพย์สินของการประปาส่วนภูมิภาค หรือของผู้อื่น ผู้จะขายจะต้องรับผิดชอบตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์ ว่าด้วยการละเมิดอีกด้วย

กรณีคลอรีนเหลวที่จัดส่งเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ของระบบจ่ายคลอรีนในการผลิตน้ำประปาของผู้จะซื้อ หรือของผู้อื่น ผู้จะขายต้องรับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นให้แก่ผู้จะซื้อด้วย

๙.๕ กรณีสิทธิในสิ่งของที่ตกลงซื้อขายจะโอนไปยังผู้จะซื้อเมื่อปรากฏว่า ผู้แทนของผู้จะซื้อได้ทำการตรวจรับ และได้ส่งมอบหลักฐานในการตรวจรับให้แก่ฝ่ายของผู้จะขายแล้ว เท่านั้น

๙.๖ กรณีที่ผู้จะขายไม่ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขแห่งการซื้อขายนี้ และเกิดความเสียหายใดๆ ขึ้นแก่ผู้จะขาย ผู้จะขายจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากผู้จะซื้อไม่ได้

๙.๗ ในการส่งมอบคลอรีนเหลวทุกงวด ยกเว้นงวดแรก ผู้จะขายสามารถขอรับท่อเปล่าคืนจาก กปภ.สาขาในสังกัด กปภ.ข.๒ ได้ตามจำนวนท่อที่ผู้จะขายส่งมอบให้ กปภ.สาขาในสังกัด กปภ.ข.๒ ตามงวดที่ผ่านมา หากการประปาส่วนภูมิภาคสาขานั้นๆ หรือผู้จะซื้อไม่สามารถส่งคืนท่อเปล่าให้ผู้จะขายตามจำนวนงวดนั้น ผู้จะขายจะไม่ส่งมอบคลอรีนเหลวให้แก่ กปภ.สาขานั้นๆ ในงวดต่อไปตามจำนวนท่อเปล่าที่ยังไม่ได้รับคืนก็ได้ แต่ผู้จะขายจะต้องแจ้งให้ผู้จะซื้อทราบล่วงหน้า เป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า ๑๐ วัน และผู้จะซื้อจะถือเป็นสาเหตุปรับผู้จะขายตามที่ระบุในสัญญาไม่ได้

๙.๘ สำหรับท่อคลอรีนเปล่าในงวดสุดท้าย ผู้จะขายสามารถขอรับคืนเมื่อครบกำหนด ๖๐ วัน นับจากวันที่ผู้จะซื้อได้รับมอบคลอรีนเหลวไว้เรียบร้อยแล้ว

๑๐. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องเป็นเวลา ๓ เดือน นับจากวันสิ้นสุดสัญญา

๑๑. วงเงินในการจัดซื้อ

การจัดซื้อครั้งนี้ใช้งบประมาณของการประปาส่วนภูมิภาค ประจำปี ๒๕๖๐ วงเงินงบประมาณ ๕,๒๙๑,๐๘๕.๘๐ บาท (เงินห้าล้านสองแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันแปดสิบบห้าบาทแปดสิบบสตางค์) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

.....