



ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
งานจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐
พร้อมขนส่ง จำนวน ๒,๖๔๙ ท่อ

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๙ (กปภ.ข.๙) จะดำเนินการจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ พร้อมขนส่ง รวมจำนวน ๒,๖๔๙ ท่อ เพื่อจัดสรรให้การประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัดจำนวน ๒๗ สาขา ตามแผนการส่งมอบแนบท้าย

คำจำกัดความ

กปภ.ข.๙	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๙
ผู้เสนอราคา	หมายถึง	นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิเข้าเสนอราคา
พัสดุที่จัดซื้อ	หมายถึง	คลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐
ผู้ซื้อ	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๙ หรือผู้จะซื้อ
ผู้ขาย	หมายถึง	ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญา หรือผู้จะขาย
สัญญาซื้อขาย	หมายถึง	สัญญาจะซื้อจะขาย
มอก.	หมายถึง	มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อจัดซื้อคลอรีนเหลว ขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม สำหรับใช้ในกระบวนการผลิตน้ำประปาให้การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๙ ตามแผนการส่งมอบ

๒.๒ คลอรีนเหลวที่จะจัดซื้อ ขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม มีคุณภาพได้มาตรฐานตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุดังที่กำหนดดังกล่าว

๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ กปภ. และต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๕ เป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เสนอ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ในประเทศ คลอรีนเหลวที่เสนอต้องผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตให้ทำการผลิตตาม พรบ.ควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. ๒๕๓๐

๓.๖ โรงงานผลิตต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ จากสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO หรือเทียบเท่า

๓.๗ นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๓.๘ นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๓.๙ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ คุณลักษณะทั่วไป

คลอรีนเหลวจะต้องมีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม “คลอรีนเหลว” ของกระทรวงอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ บรรจุในท่อเหล็กทนความดันที่เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและได้รับเครื่องหมายมาตรฐานอุตสาหกรรม

๔.๒ คุณลักษณะทางเคมีที่ต้องการ

คลอรีนเหลวต้องมีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร โดยผู้เสนอขายจะต้องแนบใบรับรองคุณภาพของคลอรีนเหลวที่เสนอ ซึ่งออกโดยหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้มาพร้อม ใบเสนอราคา

๔.๓ ขนาดบรรจุ

น้ำหนักสุทธิไม่น้อยกว่า ๑๐๐ กิโลกรัม

๔.๔ คุณสมบัติของภาชนะบรรจุ

๔.๔.๑ ท่อบรรจุคลอรีนเหลว เป็นท่อแบบมีตะเข็บ และได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๔.๔.๒ ภายนอกให้ทาสีเหลือง มีข้อความแสดงถึงชื่อก๊าซที่บรรจุเป็นภาษาไทยและสูตรเคมีของคลอรีนเหลว ตามที่ระบุใน มอก. ๘๘-๒๕๑๗ และสัญลักษณ์อื่นๆ ที่ระบุใน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

๔.๔.๓ ถังจ่ายคลอรีน (Chlorine Cylinder Valve) จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ SHERWOOD หรือ TECHNO หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่า และจะต้องได้รับการรับรองจากสถาบันกำหนดมาตรฐานแห่งชาติ หรือสถาบันที่ควบคุมมาตรฐานผลิตภัณฑ์สารเคมีและสารพิษ เช่น Chlorine Institute of America เป็นต้น และถังจ่ายคลอรีนนี้ต้องสามารถใช้งานได้กับระบบจ่ายคลอรีนของผู้ซื้อ

๔.๔.๔ กลอูปกรณ์นิรภัยแบบระบาย (Safety Relief Device) ติดตั้งไว้ที่ถังจ่ายคลอรีน โดยเป็นชนิดจุกลมละลาย (Fusible Plug) หรือชนิดจุกลมละลายเสริมกำลัง (Reinforced Fusible Plug) ทำด้วยโลหะผสม สามารถหลอมละลายที่ช่วงอุณหภูมิ ๗๐ ถึง ๗๔ องศาเซลเซียส ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ คลอรีนเหลว

๔.๔.๕ มีปะเก็นฝาครอบทางจ่ายของถังจ่ายคลอรีนเหลวจำนวน ๒ ชิ้น ต่อ ๑ ภาชนะบรรจุ

๔.๕ การตรวจสอบและทดสอบภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว

๔.๕.๑ ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวทุกหน่วยที่ใช้ ต้องผ่านการตรวจสอบคุณสมบัติตาม มอก.๓๕๘-๒๕๓๑ หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า ก่อนการบรรจุ โดยภาชนะบรรจุที่มีอายุใช้งานเกิน ๑๐ ปี ต้องทำการตรวจสอบอย่างน้อยทุก ๒ ปี และภาชนะบรรจุที่มีอายุการใช้งานไม่เกิน ๑๐ ปี ต้องทำการตรวจสอบอย่างน้อยทุก ๓ ปี หากท่อบรรจุคลอรีนที่ผ่านการทดสอบข้างต้นแล้ว เมื่อใช้บรรจุคลอรีนเหลวระหว่างการขนส่งแล้วเกิดการรั่วไหล หรือเกิดอุบัติเหตุอย่างอื่น ผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

๔.๕.๒ ลีนจ่ายคลอรีนเหลวทุกหน่วยที่ใช้ ต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ และต้องผ่านการตรวจสอบการรั่วซึม ก่อนการบรรจุคลอรีนเหลวทุกครั้ง

๔.๖ เครื่องหมายและฉลาก ตาม มอก. ๒๐๗-๒๕๓๐

ที่ภาชนะบรรจุ หรือฉลากที่ติดอยู่ที่ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมี เลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ ให้เห็นได้ง่ายชัดเจนและไม่ลบเลือน

๔.๖.๑ ชื่อผลิตภัณฑ์ ระบุคำว่า “คลอรีนเหลว” และสูตรเคมี “Cl₂” โดยใช้อักษรสีขาวที่ตัวภาชนะบรรจุและตัวอักษรมีขนาดไม่ต่ำกว่า ๑/๘ ของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของภาชนะบรรจุ

๔.๖.๒ ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำพร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้า หรือชื่อผู้จัดจำหน่าย

๔.๖.๓ วัน เดือน ปีที่บรรจุ

๔.๖.๔ น้ำหนักสุทธิ เป็นกิโลกรัม

๔.๖.๕ ข้อความที่ตัวภาชนะบรรจุแสดงว่าเป็นก๊าซพิษหรืออันตราย ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้

๔.๖.๖ ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ก็ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

๕. การพิจารณาในขั้นตอนการประกวดราคา

๕.๑ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องส่งหลักฐานประกอบการพิจารณา ดังนี้

๕.๑.๑ ใบรับรองผลการทดสอบ (Certificate of Analysis : COA) ของคลอรีนเหลวที่เสนอและใบรับรองผลการทดสอบ ปีที่ออกใบรับรองผลการทดสอบต้องไม่มากกว่า ๕ ปี

๕.๑.๒ ใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์ เลขที่ มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ คลอรีนเหลว

๕.๑.๓ ใบอนุญาตผลิตซึ่งยุทธภัณฑ์ คลอรีนเหลว และใบอนุญาตมีซึ่งยุทธภัณฑ์ คลอรีนเหลว ตามพระราชบัญญัติควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. ๒๕๓๐ ของผู้ผลิต

๕.๑.๔ แสดงคุณลักษณะภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ลีนจ่ายคลอรีน และกลอุปรกรณ์นิรภัย

๕.๑.๕ ผลการตรวจสอบภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว จากหน่วยงานตรวจสอบที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

๕.๑.๖ ใบรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และมาตรฐาน ISO ๑๔๐๐๑ หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าของผู้ผลิต

๕.๑.๗ รูปถ่ายแสดงสี เครื่องหมาย และฉลากของภาชนะบรรจุ

๕.๒ เมื่อผู้ซื้อพิจารณาหลักฐานตามข้อ ๕.๑ ว่ามีคุณลักษณะตรงตามข้อ ๑ ถึง ๔ ทุกรายการแล้ว ผู้ซื้อจึงพิจารณาผู้ประสงค์จะเสนอราคารายนั้น

๖. การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว

๖.๑ การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว ผู้ซื้อหรือผู้แทนของผู้ซื้อจะเป็นผู้กำหนดโดยวิธีสุ่มตัวอย่าง จากคลอรีนเหลวที่โรงงานผลิต ซึ่งผู้จะขายจะส่งให้แก่ผู้ซื้อที่มีจำนวนไม่เกิน ๑ % ของคลอรีนเหลวที่จะส่งมอบ ในเดือนนั้นๆ แต่ต้องไม่น้อยกว่า ๑ ตัวอย่างและดำเนินการตรวจสอบคุณภาพ ณ โรงงานผลิตของผู้จะขาย หรือ หน่วยงานอื่นใดที่ผู้ซื้อเห็นชอบ โดยค่าใช้จ่ายต่าง ๆ เพื่อการนี้เป็นภาระของผู้จะขายทั้งสิ้น

๖.๒ จากการตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลวหากพบว่า คลอรีนเหลวมีธาตุคลอรีนน้อยกว่า ๙๙.๕ % ของ ปริมาตรผู้จะซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้จะขายลดลงจากยอดรวมที่ได้ตกลงจะซื้อจะขายตามส่วนของธาตุคลอรีนที่น้อยลง โดยการหักเงินจากผู้จะขายในการจ่ายเงินงวดนั้นหรืองวดถัดไป หรือเรียกหักเงินคืนจากผู้จะขายในภายหลังก็ได้

การคิดค่าปรับจะคิดเป็นอัตราร้อยละ ดังนี้

- (๑) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร แต่ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๑๕ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจรับในครั้งนั้น
- (๒) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๐ ของปริมาตร แต่ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๘.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๒๕ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจรับในครั้งนั้น
- (๓) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๘.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๕๐ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจรับในครั้งนั้น

๖.๓ จากการตรวจสอบน้ำหนักของคลอรีนเหลวหากพบว่า ท่อใดมีน้ำหนักน้อยกว่า ๑๐๐ กิโลกรัม ผู้ซื้อ จะจ่ายเงินให้ผู้จะขายลดลงจากราคาที่ตกลงจะซื้อจะขายแต่ละท่อตามส่วนของคลอรีนที่น้อยลงแต่ไม่น้อยกว่า ท่อละ ๑๐๐.-บาท (แล้วแต่จำนวนใดจะมากกว่า) โดยการหักเงินจากผู้จะขายในการจ่ายเงินงวดนั้น หรือเรียกหัก เงินคืนจากผู้จะขายในภายหลังก็ได้

๖.๔ หากคลอรีนเหลวที่จัดส่ง เกิดการรั่วซึมทำให้เกิดความเสียหายแก่ร่างกายชีวิตหรือทรัพย์สินของการ ประปาส่วนภูมิภาค หรือของผู้อื่น ผู้จะขายจะต้องรับผิดชอบตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์ ว่าด้วยการ ละเมิดอีกด้วย

กรณีคลอรีนเหลวที่จัดส่งเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ของระบบจ่ายคลอรีนในการผลิตน้ำ ประปาของผู้ซื้อ หรือของผู้อื่น ผู้จะขายต้องรับผิดชอบใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นให้แก่ผู้ซื้อด้วย

๖.๕ กรณีสิทธิในสิ่งของที่ตกลงซื้อขายจะโอนไปยังผู้ซื้อเมื่อปรากฏว่า ผู้แทนของผู้ซื้อได้ทำการตรวจ รับและได้ส่งมอบหลักฐานในการตรวจรับให้แก่ฝ่ายของผู้จะขายแล้ว เท่านั้น

๖.๖ กรณีที่ผู้จะขายไม่ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขแห่งการซื้อขายนี้ และเกิดความเสียหายใดๆ ขึ้นแก่ผู้จะขาย ผู้จะขายจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากผู้ซื้อไม่ได้

๖.๗ สำหรับท่อคลอรีนเปล่า ผู้จะขายสามารถขอรับคืนเมื่อครบกำหนด ๖๐ วันนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับ มอบคลอรีนเหลวไว้เรียบร้อยแล้ว

๗. การส่งมอบ

๗.๑ คลอรีนเหลวที่ตกลงจะซื้อจะขายกันตามสัญญา นี้ จำนวนตามแผนการส่งมอบของที่ กปภ.สาขาในสังกัด

๗.๒ ผู้จะขายจะต้องจัดส่งคลอรีนเหลวภายในวันที่ **๒๐ ของทุกเดือน** โดยมีระยะเวลาส่งมอบตามแผนส่งมอบแนบท้าย

๗.๓ การส่งมอบแต่ละเดือน หากไม่ได้รับการแจ้งเปลี่ยนแปลงจากผู้จะซื้อ ให้ผู้จะขายจัดส่งคลอรีนเหลวให้แก่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๙ ตามจำนวน เวลา และจุดส่งมอบ ตามแผนการส่งมอบคลอรีนเหลวที่แนบ

๗.๔ ในกรณีที่ผู้จะซื้อมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงจำนวนและ/หรือเวลาในการจัดส่งจากที่กำหนดไว้ข้างต้น ผู้จะซื้อจะแจ้งให้ผู้จะขายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าก่อนกำหนดส่งมอบไม่น้อยกว่า ๗ วันทำการ

๗.๕ ผู้จะซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะลดหรือเพิ่มจำนวน ได้ไม่เกิน ๒๐ % ของจำนวนตามสัญญา

๗.๖ การส่งมอบคลอรีนเหลวแต่ละงวด ผู้ขายจะต้องจัดส่งเอกสารให้แก่ กปภ.สาขาทุกแห่ง ดังต่อไปนี้

๗.๖.๑ ใบรับรองผลการทดสอบ (Certificate of Analysis ; COA) ของคลอรีนเหลวที่ส่งมอบ

๗.๖.๒ เอกสารความปลอดภัย (Safety Data Sheet ; SDS) ของสารที่ส่งมอบ และ SDS นี้จะต้องจัดทำโดยบริษัทผู้ผลิต

๘. การขนส่งและมาตรการรักษาความปลอดภัย

การยกและขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวจากโรงงานผู้ผลิต ไปยังหน่วยงานที่ใช้เป็นความรับผิดชอบของผู้จะขาย โดยต้องจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยอย่างน้อยดังนี้

๘.๑ ก่อนนำภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวขึ้นรถบรรทุก ต้องทำการตรวจสอบการรั่วของคลอรีนเหลวทุกภาชนะบรรจุ โดยใช้แอมโมเนีย

๘.๒ ภาชนะบรรจุทุกภาชนะ ต้องมีฝาครอบลิ้นจ่าย เพื่อป้องกันลิ้นจ่ายคลอรีนไม่ให้เกิดความเสียหายในระหว่างการยกขนส่ง และเก็บรักษา

๘.๓ ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวให้ตั้งถึงขั้นพร้อมใช้สายรัดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันการกระแทกกระแทกขณะขนส่ง

๘.๔ รถที่ใช้บรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ต้องเป็นรถที่มีสภาพดีมีหลังคา ในกรณีรถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวไม่มีหลังคา ต้องใช้ผ้าใบคลุมภาชนะบรรจุเพื่อป้องกันภาชนะบรรจุจากแสงแดดและฝน และต้องระวังไม่ให้อุณหภูมิของภาชนะบรรจุเกินกว่า ๔๐ องศาเซลเซียส การขนส่งต้องไม่ขนส่งร่วมกับสินค้าอย่างอื่น และต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก มีป้ายคำเตือนและสัญลักษณ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

๘.๕ การยกภาชนะบรรจุลงจากรถ ต้องระวังไม่ให้ภาชนะบรรจุเกิดการกระแทกกับพื้น และต้องใช้อุปกรณ์ในการขนย้ายที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ สำหรับการยกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว

๘.๖ การยกภาชนะบรรจุ ห้ามมิให้เกี่ยวยกที่ลิ้นจ่ายคลอรีนและฝาครอบลิ้นจ่ายคลอรีน

๘.๗ ห้ามมิให้ขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนร่วมกับวัตถุไวไฟ เช่น ออกซิเจน ไฮโดรเจน หรือ วัตถุไวไฟอื่น ๆ

๘.๘ ในระหว่างขนส่งเมื่อมีการจอดรถ ห้ามจอดรถที่บรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนนานๆ และหากจำเป็นต้องจอดนาน ให้จอดรถห่างชุมชน โรงเรียน และโรงพยาบาล

๘.๙ รถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัยติดตั้งไว้ประจำรถตลอดเวลาอุปกรณ์ดังกล่าวได้แก่ หน้ากากป้องกันคลอรีนเหลว เครื่องดับเพลิง ปูนขาว แอมโมเนีย และประแจที่จำเป็น อุปกรณ์ดังกล่าวต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา

๘.๑๐ พนักงานขับรถบรรทุกทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดีให้มีความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติพื้นฐานของคลอรีน และต้องได้รับการฝึกฝนให้มีความชำนาญในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยและวิธีการแก้ไข เมื่อเกิดการรั่วของคลอรีนจากภาชนะบรรจุ

๘.๑๑ รถบรรทุกทุกภาชนะบรรจุคลอรีนทุกคัน ต้องมีป้ายแสดงข้อพึงปฏิบัติในกรณีที่เกิดการรั่วของคลอรีน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งไว้ในที่ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

๘.๑๒ หากเกิดการรั่ว หรือสงสัยว่าคลอรีนรั่วในระหว่างการขนส่ง ต้องนำรถออกจากแหล่งชุมชนไปยังที่โล่งแจ้ง แล้วทำการแก้ไข เพื่อหยุดการรั่วไหลโดยเร็ว และทำการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเคลื่อนย้ายไปจุดหมายปลายทาง หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายพาหนะได้โดยปลอดภัย ให้ดำเนินการปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแจ้งเตือนประชาชนให้ทราบถึงอันตรายและถ้าจำเป็นให้ทำการอพยพผู้คน จากนั้นดำเนินการตามขั้นตอนระดับเหตุฉุกเฉิน หากไม่สามารถดำเนินการ ให้โทรแจ้งโรงงานผู้ผลิต หรือ CATEMAG Call Center (๐๘๗-๕๐๔-๔๑๐๐) เพื่อขอความช่วยเหลือ

๘.๑๓ ห้ามมิให้ใช้น้ำราดหรือรดลงบนภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่ว

๘.๑๔ ห้ามมิให้ทิ้งภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่วลงในแหล่งน้ำ

๘.๑๕ ผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่ออันตรายต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการขนส่ง อันเป็นผลต่อความเสียหายต่อบุคคล ทรัพย์สิน ตลอดจนสุขภาพแวดล้อมโดยรอบที่ได้ผลกระทบ

๙. เงื่อนไขในการจัดซื้อ

การจัดซื้อในครั้งนี้ ใช้งบประมาณเป็นเงินรวม ๘,๖๑๖,๖๖๗.๒๐ บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

๑๐. การเสนอราคา

ในการเสนอราคา ผู้เสนอราคาต้องเสนอราคาขั้นต่ำ (Minimum Bid) ไม่น้อยกว่าครั้งละ ๑๐,๐๐๐ บาท จากวงเงินเริ่มต้นในการประมูล และการเสนอราคาครั้งถัดๆ ไป ต้องเสนอราคาครั้งละไม่น้อยกว่า ๑๐,๐๐๐ บาท จากราคาครั้งสุดท้ายที่เสนอแล้ว

๑๑. แผนการส่งมอบ

การส่งมอบให้ กปภ.สาขา จำนวน ๒๗ สาขา ดังนี้