



บันทึกข้อความ

หน่วยงาน คณะกรรมการกำหนดร่างขอบเขตของงานและร่างเอกสารประกวดราคา

ที่ มท ๕๕๒๒๐/พิเศษ

วันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๖๐

เรื่อง ร่างขอบเขตของงาน (TOR) และร่างเอกสารประกวดราคาจัดซื้อ คลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์

เรียน ผู้อำนวยการการประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ (ผ่านหัวหน้างานพัสดุ)

ตามคำสั่ง กปภ.ข.๗ ที่ ๑๕/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๐ แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดร่างขอบเขตของงาน (TOR) และร่างเอกสารประกวดราคาจัดซื้อ คลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยให้ถือ ปฏิบัติตาม ข้อ ๘(๑) แห่งระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการพัสดุ ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ พ.ศ. ๒๕๕๙ นั้น

คณะกรรมการฯ ได้พิจารณาดำเนินการจัดทำร่างขอบเขตของงาน และพิจารณาร่างเอกสารประกวดราคาตามตัวอย่างของกรมบัญชีกลางแล้วเสร็จ รายละเอียดตามเอกสารแนบ ทั้งนี้ตามระเบียบฯ ต้องขออนุมัติหัวหน้าหน่วยงานก่อนที่จะนำสาระสำคัญที่สามารถเผยแพร่ได้ ประกาศทางเว็บไซต์ของหน่วยงานและส่งให้กรมบัญชีกลางเผยแพร่ทางเว็บไซต์ของกรมบัญชีกลางต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติร่างขอบเขตของงาน หรือเอกสารประกวดราคา สำหรับจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ ตามที่ได้แนบมาพร้อมด้วยแล้ว

เรียน ผอ.กปภ.๗

งานพัสดุฯ ตรวจสอบร่างขอบเขตของงาน
ได้ลักษณะงาน ตามร่างขอบเขตของงาน (TOR) และร่างเอกสารประกวดราคา
ตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยงานพัสดุ พ.ศ. ๒๕๕๙
ด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ เป็นวงเงินค่า
ซื้อคลอรีนเหลวท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม
พ.ศ. ๒๕๖๐.๗.๗ พิจารณาอนุมัติร่างขอบเขต
ของงาน และร่างเอกสารประกวดราคา
ตามที่คณะกรรมการฯ เสนอ ต่อไปยัง
อธิบดีกรมบัญชีกลาง

(ลงชื่อ) ประธานกรรมการ
(นายภูเบศ แสงวิชัย)
หัวหน้างานบำรุงรักษา
(ลงชื่อ) กรรมการ
(นางรุ่งนภา กองเพชร)
นักวิทยาศาสตร์ ๕
(ลงชื่อ) กรรมการ
(นายอิทธิพล โพนิมผล)
นักวิทยาศาสตร์ ๕

25 ม.ค. 2560 (นางวรลักษณ์ เต็มต่อวันกุล)
หัวหน้างาน ๘ งานพัสดุและบัญชีทรัพย์สิน

อนุมัติ TOR
๒๕ ม.ค. ๒๕๖๐

๒๕ ม.ค. ๒๕๖๐
บันทึกข้อความ
เรื่อง ขอบเขตของงาน (TOR) และร่างเอกสารประกวดราคา
จัดซื้อ คลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม
ด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์



ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

งานจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ พร้อมขนส่งให้ กปภ.สาขาในสังกัด จำนวน ๑,๔๔๒ ท่อ ปืงประมาณ ๒๕๖๐

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ (กปภ.ข.๗) จะดำเนินการจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ พร้อมขนส่งให้ กปภ.สาขาในสังกัด จำนวน ๑,๔๔๒ ท่อ โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับ	กปภ.สาขา	จำนวน(ท่อ)
๑	อุดรธานี	๓๕๐
๒	กุมภวาปี	๑๒๐
๓	บ้านผือ	๓๐
๔	บ้านดุง	๒๗
๕	หนองบัวลำภู	๓๐
๖	เลย	๖๖
๗	เขียงคาน	๑๕
๘	ด่านซ้าย	๑
๙	วังสะพุง	๑๘
๑๐	หนองคาย	๖๐
๑๑	บึงกาฬ	๑๒
๑๒	ศรีเชียงใหม่	๖
๑๓	โพนพิสัย	๑๖
๑๔	สกลนคร	๑๕๐
๑๕	สว่างแดนดิน	๑๕
๑๖	พังโคน	๑๘
๑๗	นครพนม	๖๐
๑๘	ธาตุพนม	๒๔
๑๙	บ้านแพง	๑๒
๒๐	ศรีสงคราม	๑๒
	รวม	๑,๔๔๒

คำจำกัดความ

กปภ.ข.๗	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗
ผู้เสนอราคา	หมายถึง	นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิเข้าเสนอราคา
พัสดุที่จัดซื้อฯ	หมายถึง	คลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ และมีคุณสมบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ในข้อ ๔
ผู้ซื้อ	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ หรือผู้จะซื้อ
ผู้ขาย	หมายถึง	ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญา หรือผู้จะขาย
สัญญาซื้อขาย	หมายถึง	สัญญาจะซื้อจะขาย
มอก.	หมายถึง	มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อจัดซื้อคลอรีนเหลว ขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม สำหรับใช้ในขบวนการผลิตน้ำประปาให้กับการประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัด การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ ตามแผนส่งมอบ

๒.๒ คลอรีนเหลวที่จัดซื้อ ขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม มีคุณภาพได้มาตรฐานตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่กำหนด

๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุงบชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ กปภ. และต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในเสนอราคาครั้งนี้

๓.๕ เป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เสนอ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ในประเทศ คลอรีนเหลวที่เสนอต้องผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตให้ทำการผลิตตาม พรบ.ควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. ๒๕๓๐

๓.๖ โรงงานผลิตต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ จากสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO หรือเทียบเท่า

๓.๗ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๓.๘ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๓.๙ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ คุณลักษณะทั่วไป

คลอรีนเหลวจะต้องมีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม “คลอรีนเหลว” ของกระทรวงอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ บรรจุในท่อเหล็กทนความดันที่เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและได้รับเครื่องหมายมาตรฐานอุตสาหกรรม

๔.๒ คุณลักษณะทางเคมีที่ต้องการ

คลอรีนเหลวต้องมีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร โดยผู้เสนอขายจะต้องแนบใบรับรองคุณภาพของคลอรีนเหลวที่เสนอ ซึ่งออกโดยหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้มาพร้อม ใบเสนอราคา

๔.๓ ขนาดบรรจุ

น้ำหนักสุทธิไม่น้อยกว่า ๑๐๐ กิโลกรัม

๔.๔ คุณสมบัติของภาชนะบรรจุ

๔.๔.๑ ท่อบรรจุคลอรีนเหลว เป็นท่อแบบมีตะเข็บ และได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๔.๔.๒ ภายนอกให้ทาสีเหลือง มีข้อความแสดงถึงชื่อก๊าซที่บรรจุเป็นภาษาไทยและสูตรเคมีของคลอรีนเหลว ตามที่ระบุใน มอก. ๘๘-๒๕๑๗ และสัญลักษณ์อื่น ๆ ที่ระบุใน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

๔.๔.๓ ลิ้นจ่ายคลอรีน (Chlorine Cylinder Valve) จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ Superior หรือ Advance หรือ Imperial หรือ Janes Bury หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่า และจะต้องได้รับการรับรองจากสถาบันกำหนดมาตรฐานแห่งชาติ หรือสถาบันที่ควบคุมมาตรฐานผลิตภัณฑ์สารเคมีและสารพิษ เช่น Chlorine Institute of America เป็นต้น

๔.๔.๔ กลุ่มอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย สำหรับภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ให้ใช้ชนิดจุกหลอมละลายหรือจุกหลอมละลายเสริมกำลังที่ทำด้วยโลหะผสม สามารถหลอมละลายที่อุณหภูมิ ประมาณ ๗๔ องศาเซลเซียส ตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ โดยติดไว้ที่ตัวภาชนะบรรจุคลอรีน

๔.๔.๕ ฝาครอบลิ้น (Protection Cap) อุปกรณ์ส่วนที่เป็นลิ้นจ่าย หรือวาล์วต่าง ๆ ต้องมีฝาครอบลิ้นนิรภัยป้องกันไว้ขณะขนส่ง หรือยังมีได้ใช้งาน

๔.๔.๖ ผู้ขายต้องจัดหาปะเก็นของฝาครอบลิ้นจำนวน ๒ อัน ต่อคลอรีนเหลว ๑ ท่อ

๔.๔.๗ ลิ้นจ่ายคลอรีนจะต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ดีและถ้าหากเกิดการชำรุดเสียหายหรือใช้งานไม่ได้ ผู้ขายจะต้องแก้ไขเปลี่ยนแปลงให้เรียบร้อย

๔.๕ เครื่องหมายและฉลาก ตาม มอก. ๒๐๗-๒๕๓๐

ที่ภาชนะบรรจุ หรือฉลากที่ติดอยู่ที่ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ ให้เห็นได้ง่ายชัดเจนและไม่ลบเลือน

๔.๕.๑ ชื่อผลิตภัณฑ์

๔.๕.๒ ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำพร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้า หรือชื่อผู้จัดจำหน่าย

๔.๕.๓ วัน เดือน ปีที่บรรจุ

๔.๕.๔ น้ำหนักสุทธิ เป็นกิโลกรัม

๔.๕.๕ ข้อความที่ตัวภาชนะบรรจุแสดงว่าเป็นก๊าซพิษหรืออันตราย ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้

๔.๕.๖ ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ก็ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมแล้ว

๕. การตรวจสอบ/ทดสอบภาชนะบรรจุ

ก่อนทำการบรรจุคลอรีนเหลว ผู้จะขายต้องทำการทดสอบคุณสมบัติของท่อบรรจุคลอรีนเหลว ตาม มอก.๓๕๘-๒๕๓๑ เสียก่อน ท่อบรรจุคลอรีนที่ผ่านการทดสอบข้างต้นแล้ว เมื่อใช้บรรจุคลอรีนเหลวระหว่างการขนส่งหากมีการรั่วไหล หรือเกิดอุบัติเหตุอย่างอื่น ผู้จะขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

ภาชนะบรรจุที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว ให้ทำการทดสอบทุก ๆ ๓ ปี สำหรับภาชนะบรรจุที่มีอายุการใช้งานเกิน ๑๐ ปี ให้ทำการทดสอบทุก ๆ ๒ ปี โดยให้ผู้จะขายเป็นผู้รับภาระค่าใช้จ่ายในการทดสอบ

๖. การทดสอบลิ้นจ่ายคลอรีน

ผู้จะขายจะต้องตรวจสอบลิ้นจ่ายคลอรีน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่การใช้งาน

๗. การส่งมอบ

๗.๑ คลอรีนเหลวที่ตกลงจะซื้อจะขายกันตามสัญญาี้ จำนวนตามแผนการส่งมอบหรือตามที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ แจ้ง

๗.๒ ผู้จะขายจะต้องจัดส่งคลอรีนเหลวตามแผนจัดส่งที่แนบ โดยมีระยะเวลาส่งมอบตามแผนส่งมอบ

๗.๓ การส่งมอบแต่ละเดือน หากไม่ได้รับการแจ้งเปลี่ยนแปลงจากผู้จะซื้อ ให้ผู้จะขายจัดส่งคลอรีนเหลวให้แก่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ ตามจำนวน เวลา และจุดส่งมอบ ตามแผนการส่งมอบคลอรีนที่แนบ

๗.๔ ในกรณีที่ผู้จะซื้อมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงจำนวนและ/หรือเวลาในการจัดส่งจากที่กำหนดไว้ข้างต้น ผู้จะซื้อจะแจ้งให้ผู้จะขายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าก่อนกำหนดส่งมอบไม่น้อยกว่า ๗ วันทำการ

๗.๕ ผู้จะซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะลดหรือเพิ่มจำนวน ได้ไม่เกิน ๒๐ % ของจำนวนตามสัญญา.

๘. การขนส่งและมาตรการรักษาความปลอดภัย

การยกและขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวจากโรงงานผู้ผลิต ไปยังหน่วยงานที่ใช้เป็นความรับผิดชอบของผู้จะขาย โดยต้องจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยอย่างน้อยดังนี้

๘.๑ ก่อนนำภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวขึ้นรถบรรทุก ต้องทำการตรวจสอบการรั่วของคลอรีนเหลวทุกภาชนะบรรจุ โดยใช้แอมโมเนีย

๘.๒ ภาชนะบรรจุทุกภาชนะ ต้องมีฝาครอบลิ้นจ่าย เพื่อป้องกันลิ้นจ่ายคลอรีนไม่ให้เกิดความเสียหายในระหว่างการยก ขนส่ง และเก็บรักษา

๘.๓ ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ให้ตั้งถึงขั้นพร้อมใช้สายรัดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันการกระแทกกระแทกขณะขนส่ง

๘.๔ รถที่ใช้บรรทุกทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ต้องเป็นรถที่มีสภาพดีมีหลังคา ในกรณีรถบรรทุกทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวไม่มีหลังคา ต้องใช้ผ้าใบคลุมภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันภาชนะบรรจุจากแสงแดดและฝน และต้องระวังไม่ให้อุณหภูมิของภาชนะบรรจุเกินกว่า ๔๐ องศาเซลเซียส การขนส่งต้องไม่ขนส่งร่วมกับสินค้าอย่างอื่น และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพและรับรองตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก มีป้ายคำเตือนและสัญลักษณ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

๘.๕ การยกภาชนะบรรจุลงจากรถ ต้องระวังไม่ให้ภาชนะบรรจุเกิดการกระแทกกับพื้น และต้องใช้อุปกรณ์ในการขนย้ายที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ สำหรับการยกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว

๘.๖ การยกภาชนะบรรจุ ห้ามมิให้เกี่ยวยกที่ลิ้นจ่ายคลอรีนและฝาครอบลิ้นจ่ายคลอรีน

๘.๗ ห้ามมิให้ขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนร่วมกับวัตถุไวไฟ เช่น ออกซิเจน ไฮโดรเจน หรือ วัตถุไวไฟอื่น ๆ

๘.๘ ในระหว่างขนส่งเมื่อมีการจอดรถ ห้ามจอดรถที่บรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนนานๆ และหากจำเป็นต้องจอดนาน ให้จอดรถห่างชุมชน โรงเรียน และโรงพยาบาล

๘.๙ รถบรรทุกทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัยติดตั้งไว้ประจำรถตลอดเวลาอุปกรณ์ดังกล่าวได้แก่ หน้ากากป้องกันคลอรีนเหลว เครื่องดับเพลิง ปูนขาว แอมโมเนีย และประแจที่จำเป็น อุปกรณ์ดังกล่าวต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา

๘.๑๐ พนักงานขับรถบรรทุกทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดีให้มีความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติพื้นฐานของคลอรีน และต้องได้รับการฝึกฝนให้มีความชำนาญในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยและวิธีการแก้ไข เมื่อเกิดการรั่วของคลอรีนจากภาชนะบรรจุ

๘.๑๑ รถบรรทุกทุกภาชนะบรรจุคลอรีนทุกคัน ต้องมีป้ายแสดงข้อพึงปฏิบัติในกรณีที่เกิดการรั่วของคลอรีนพร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งไว้ในที่ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

๘.๑๒ หากเกิดการรั่ว หรือสงสัยว่าคลอรีนรั่วในระหว่างการขนส่ง ต้องนำรถออกจากแหล่งชุมชนไปยังที่โล่งแจ้ง แล้วทำการแก้ไข เพื่อหยุดการรั่วไหลโดยเร็ว และทำการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเคลื่อนย้ายไปจุดหมายปลายทาง หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายพาหนะได้โดยปลอดภัย ให้ดำเนินการปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแจ้งเตือนประชาชนให้ทราบถึงอันตรายและถ้าจำเป็นให้ทำการอพยพผู้คน จากนั้นดำเนินการตามขั้นตอนระดับเหตุฉุกเฉิน หากไม่สามารถดำเนินการ ให้โทรแจ้งโรงงานผู้ผลิต หรือ CATEMAG Call Center (๐๘๗-๕๐๔-๔๑๐๐) เพื่อขอความช่วยเหลือ

๘.๑๓ ห้ามมิให้ใช้น้ำราดหรือรดลงบนภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่ว

๘.๑๔ ห้ามมิให้ทั้งภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่วลงในแหล่งน้ำ

๙. การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว

๙.๑ การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว ผู้จะซื้อหรือผู้แทนของผู้จะซื้อจะเป็นผู้กำหนดโดยวิธีสุ่มตัวอย่างจากคลอรีนเหลวที่โรงงานผลิต ซึ่งผู้จะขายจะส่งให้แก่ผู้จะซื้อที่มีจำนวนไม่เกิน ๑ % ของคลอรีนเหลวที่จะส่งมอบในเดือนนั้นๆ แต่ต้องไม่น้อยกว่า ๑ ตัวอย่างและดำเนินการตรวจสอบคุณภาพ ณ โรงงานผลิตของผู้จะขาย หรือหน่วยงานอื่นใดที่ผู้จะซื้อเห็นชอบ โดยค่าใช้จ่ายต่าง ๆ เพื่อการนี้เป็นภาระของผู้จะขายทั้งสิ้น

๙.๒ จากการตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลวหากพบว่า คลอรีนเหลวมีธาตุคลอรีนน้อยกว่า ๙๙.๕% ของปริมาตรผู้จะซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้จะขายลดลงจากยอดรวมที่ได้ตกลงจะซื้อจะขายตามส่วนของธาตุคลอรีนที่น้อยลง โดยการหักเงินจากผู้จะขายในการจ่ายเงินงวดนั้นหรืองวดถัดไป หรือเรียกหักเงินคืนจากผู้จะขายในภายหลังก็ได้

การคิดค่าปรับจะคิดเป็นอัตราร้อยละ ดังนี้

(๑) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร แต่ไม่น้อยกว่าร้อยละ

๙๙.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๑๕ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจรับในครั้งนั้น

(๒) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๐ ของปริมาตร แต่ไม่น้อยกว่าร้อยละ

๙๘.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๒๕ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจรับในครั้งนั้น

(๓) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๘.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ

๕๐ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจรับในครั้งนั้น

๙.๓ จากการตรวจสอบน้ำหนักของคลอรีนเหลวหากพบว่า ท่อใดมีน้ำหนักน้อยกว่า ๑๐๐ กิโลกรัม ผู้จะซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้จะขายลดลงจากราคาที่ตกลงจะซื้อจะขายแต่ละท่อตามส่วนของคลอรีนที่น้อยลง แต่ไม่น้อยกว่าท่อละ ๑๐๐.-บาท (แล้วแต่จำนวนท่อจะมากกว่า) โดยการหักเงินจากผู้จะขายในการจ่ายเงินงวดนั้นหรืองวดถัดไป หรือเรียกหักเงินคืนจากผู้จะขายในภายหลังก็ได้

๖/๙.๔ หากคลอรีนเหลว...

๙.๔ หากคลอรีนเหลวที่จัดส่ง เกิดการรั่วซึมทำให้เกิดความเสียหายแก่ร่างกายชีวิตหรือทรัพย์สินของการประปาส่วนภูมิภาค หรือของผู้อื่น ผู้จะขายจะต้องรับผิดชอบตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์ ว่าด้วยการละเมิดอีกด้วย

กรณีคลอรีนเหลวที่จัดส่งเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ของระบบจ่ายคลอรีนในการผลิตน้ำประปาของผู้จะซื้อ หรือของผู้อื่น ผู้จะขายต้องรับผิดชอบใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นให้แก่ผู้จะซื้อด้วย

๙.๕ กรณีสิทธิในสิ่งของที่ตกลงซื้อขายจะโอนไปยังผู้จะซื้อเมื่อปรากฏว่า ผู้แทนของผู้จะซื้อได้ทำการตรวจรับและได้ส่งมอบหลักฐานในการตรวจรับให้แก่ฝ่ายของผู้จะขายแล้ว เท่านั้น

๙.๖ กรณีที่ผู้จะขายไม่ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขแห่งการซื้อขายนี้ และเกิดความเสียหายใด ๆ ขึ้นแก่ผู้จะขาย ผู้จะขายจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ จากผู้จะซื้อไม่ได้

๙.๗ ในการส่งคลอรีนเหลวทุกงวด ยกเว้นงวดแรกผู้จะขายสามารถขอรับท่อเปล่าคืนจากการประปาส่วนภูมิภาคได้ ตามจำนวนท่อที่ผู้จะขายส่งมอบให้การประปาส่วนภูมิภาคตามงวดที่ผ่านมา หากการประปาส่วนภูมิภาคสาขานั้นๆ หรือผู้จะซื้อไม่สามารถส่งคืนท่อเปล่าให้ผู้จะขายตามจำนวนงวดนั้น ผู้จะขายจะไม่ส่งคลอรีนเหลวให้แก่การประปาส่วนภูมิภาคในงวดต่อไป ตามจำนวนท่อเปล่าที่ยังไม่ได้รับคืนก็ได้ แต่ผู้จะขายจะต้องแจ้งให้ผู้จะซื้อทราบล่วงหน้า เป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า ๑๐ วัน และผู้จะซื้อจะถือเป็นสาเหตุปรับผู้จะขายตามที่ระบุในสัญญาไม่ได้

๙.๘ สำหรับท่อคลอรีนเปล่าในงวดสุดท้าย ผู้จะขายสามารถขอรับคืนเมื่อครบกำหนด ๖๐ วันนับจากวันที่ผู้จะซื้อได้รับมอบคลอรีนเหลวไว้เรียบร้อยแล้ว

๑๐. เงื่อนไขในการจัดซื้อ

การจัดซื้อทั้ง ๒๐ สัปดาห์ จำนวน ๑,๔๔๒ ท่อ เงื่อนไขเป็นเงินรวม ๔,๕๓๖,๒๔๓.๖๐.- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ทั้งนี้ในการเสนอราคาผู้เสนอราคาต้องเสนอราคาขั้นต่ำ (Minimum Bid) ไม่น้อยกว่าครั้งละ ๙,๐๐๐.- บาท จากราคาเริ่มต้นประมูล และการเสนอราคาครั้งถัดๆไป ต้องเสนอราคาดต่ครั้งละไม่น้อยกว่า ๙,๐๐๐.- บาท จากราคาครั้งสุดท้ายที่เสนอแล้ว